



Dimensionamento / Capacidades dos Modelos- CE

MODELO	VOLUME EFETIVO DA CAIXA DE CARGA (M ³)	ÍNDICE COMPACTAÇÃO (MÉDIO)	COMPARTIMENTO DE CARGA(M ³)	PESO DO EQUIPAMENTO (Kg)*
CE 7	7	350/400 Kg/m ³	1,10	2.198
CE 12	12	350/400 Kg/m ³	1,86	4.529
CE 15	15	350/400 Kg/m ³	1,86	4.885
CE 17	17	350/400 Kg/m ³	1,86	5.000
CE 20	20	350/400 Kg/m ³	1,86	5.381

*No dimensionamento do peso do equipamento não foram considerados opcionais.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO

- Indicado para as mais rigorosas condições de operação, com alta produtividade e eficiência, aliadas à tecnologia e baixo custo operacional para coleta de resíduos sólidos domiciliares e industriais;
- Em conformidade com normas/exigências ABNT, INMETRO, CREA e CONTRAN/DENATRAN;
- Fácil operação, maior durabilidade e baixo custo de manutenção;
- Operado por equipamento Poliguindaste 7m³ e Roll-on/Roll-off.
- Indicado para coleta em locais de difícil acesso ao coletor compactador convencional;
- Ideal para supermercados, shopping centers, condomínios fechados e para coleta seletiva.
- Equipados com os mais modernos elementos construtivos e materiais de altíssima qualidade;
- Baixo nível de ruído na operação de compactação;

DETALHAMENTO CONSTRUTIVO E OPERACIONAL

- Sistema de carregamento dianteiro por 03 (três) placas (inferior, intermediária e superior) conjugadas entre si e com movimento linear alternado;
- Carregamento automático por ciclos de compactação.;
- Dispositivo de segurança para parada do ciclo a qualquer instante.
- Caixa de carga moldada com cantos arredondados;
- Chassi monobloco estruturado em perfil "U" de aço laminado;
- Gancho dianteiro escamoteável com regulagem de altura, para içamento e manobra através do equipamento Roll-on/Roll-off;
- Janela de inspeção para acesso ao sistema de compactação, com guarnição de borrachas;
- Gaveta para alojamento dos sistemas elétricos e hidráulico, deslizante em trilhos com rolamento de esfera, permitindo abertura pelas laterais direita e esquerda.
- Tampa articulada do depósito de carga em fibra de vidro com sistema de amortecedores externos e vedação com guarnição de borracha;
- Telas metálicas localizadas na dianteira do compartimento de carga, com drenos de descarga externo, fechado com tampão de PVC.
- Roletes dianteiro e traseiro, destinados à manobra do equipamento;

OPCIONAIS:

- Dispositivo hidráulico para basculamento de contêiner plástico "Lifter";
- Unidade hidráulica móvel (separada do equipamento);

PORTA TRASEIRA

- Tranca manual 7m³.
- Gancho traseiro para manobra através do equipamento Roll-on/Roll-off. (12, 15, 20m³)
- Sistema de abertura e fechamento da porta traseira com catracas reversíveis de acionamento manual, com trava de segurança acionado por mola;
- Sistema de dobradiças articulada, com pontos de lubrificação;
- Sistema de vedação integral de tampa traseira, com guarnição de borracha tipo C.

SISTEMA HIDRÁULICO:

- Bomba de engrenagens;
- Eletro válvula direcional com comando eletrônico;
- Reservatório de óleo hidráulico com filtro sucção e visor de nível;
- Filtro de retorno;
- Mangueiras de alta pressão;
- Dois cilindros hidráulicos de dupla ação, com hastes cromadas na placa compactadora;

SISTEMA ELÉTRICO:

- Motor elétrico trifásico de 7.5 HP;
- Botão de ciclo;
- Botão de parada de emergência;
- Chave seletora 220 ou 380 volts trifásico;
- Indicador de horas trabalhadas (horímetro);
- Indicador luminoso de sistema energizado;
- Trafo de entrada bi-volts;
- Chave reversora de rotação do motor;
- Disjuntores para proteção

MATERIAIS EMPREGADOS:

- Aço especial de alta resistência.

12, 15, 17 e 20m³ •

